



STMGFRP ANGOLARE 66/66

Elemento angolare preformato in GFRP

Elemento ad angolo preformato in GFRP (Glass Fiber Reinforced Polymer), maglia 66×66 mm, con barre costituite da fibre di vetro ECR (chimico-resistente e boro-free) impregnate con resine termoindurenti. Prodotto sviluppato per interventi di consolidamento strutturale con la tecnica dell'intonaco armato (CRM - Composite Reinforced Mortar)

Caratteristiche e Vantaggi

- Assenza di conduttività elettrica
- Trasparenza magnetica
- Radio trasparenza
- Inossidabilità
- Durabilità
- Alte caratteristiche meccaniche
- Ottime resistenze agli sforzi
- Resistenza all'ambiente aggressivo
- Leggerezza
- Compatibilità con supporto murario e con malte a base calce o cemento
-

STMGFRP ANGOLARE 66/66

Elemento angolare preformato in GFRP

Dati tecnici

Proprietà	Unità di Misura	Valore
Dimensione della maglia	mm2	66x66
Peso	kg/m2	0,38
Dimensioni dell'elemento	cm/cm/cm	200/33/33

Proprietà in direzione della trama	Unità di Misura	Valore	Norma di riferimento
Sezione netta delle fibre di vetro	mm2	3,6	.
Diametro nominale dell'elemento trama	mm	3	.
Sezione resistente nominale dell'elemento trama	mm2	7	.
Sezione resistente misurata	mm2	7,8	ISO 10406-1
Resistenza a trazione complessiva (val. caratteristico)	kN	6,3	ISO 10406-1
Resistenza a trazione caratteristica *	MPa	900	.
Resistenza a trazione complessiva	kN/m	189	.
Modulo elastico *	GPa	40	.
Allungamento a rottura	%	2	.

Proprietà in direzione dell'ordito	Unità di Misura	Valore	Norma di riferimento
Sezione netta delle fibre di vetro	mm2	3,6	.
Diametro nominale	mm	3	.
Sezione resistente nominale	mm2	7	.
Sezione resistente misurata	mm2	13,2	ISO 10406-1
Resistenza a trazione complessiva (val. caratteristico)	kN	7,5	ISO 10406-1
Resistenza a trazione complessiva	kN/m	113	.

Confezioni

Il prodotto viene fornito in pacchi da 10 pezzi. Su richiesta sono disponibili confezioni personalizzate.

Condizioni di movimentazione e stoccaggio

Gli elementi devono essere stoccati in un luogo coperto e asciutto, protetti da pioggia e dai raggi diretti del sole. Il materiale deve essere mantenuto pulito e privo di polvere prima della posa; evitare il contatto con oli, grassi o sostanze che possano ridurre l'adesione. Prestare particolare attenzione durante il trasporto, la movimentazione e le fasi di taglio per non danneggiare le barre e le maglie.

Indicazioni di sicurezza

Durante le lavorazioni e la movimentazione bisogna indossare caschi e guanti protettivi, occhiali e maschere antipolvere, soprattutto in operazioni di taglio o foratura. Evitare urti e schiacciamenti; non camminare sopra i pannelli. In caso di contatto oculare con polveri, lavare abbondantemente con acqua e consultare il medico se l'irritazione persiste.

SYSTEMCO srl

Sede legale Via Tempa 11 - 85050 Brienza (PZ) - Sede produttiva Zona Industriale Isca Pantanelle
85050 Sant'Angelo le Fratte (PZ) - www.systemco.it - (+39) 0975 1963915 - info@systemco.it
C.F. e P. IVA 02038890766 - Codice SDI M5UXCR1 capitale sociale 50.000 euro i.v.